**Załącznik nr 1 do pozwolenia zintegrowanego**

Maksymalne ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytwarzania   
w ciągu roku:

Tabela. Rodzaje wytwarzanych odpadów:

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu wytwarzanego** | **Masa odpadów [Mg/rok]** | |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU MECHANIACZNO- RĘCZNEGO PRZETWARZANIA ZMIESZANYCH ODPADÓW KOMUNALNYCH O KODZIE 20 03 01 (Wariant I) ORAZ W WYNIKU MECHANICZNO-RĘCZNEGO PRZETWARZANIA INNYCH ODPADÓW Z GRUPY 20 03, 20 01 ORAZ 15 01 (Wariant II)** | | | | |
| 1. | **15 01 01** | Opakowania z papieru i tektury | | 12 0001)2)3)4) |
| 2. | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | | 14 0001)2)3)4) |
| 3. | **15 01 03** | Opakowania z drewna | | 1 5001)2)3)4) |
| 4. | **15 01 04** | Opakowania z metali | | 5 5001)2)3)4) |
| 5. | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | | 5 5001)2)3)4) |
| 6. | **15 01 07** | Opakowania ze szkła | | 12 0001)2)3)4) |
| 7. | **15 01 09** | Opakowania z tekstyliów | | 1 2001)2)3)4) |
| 8. | **16 01 03** | Zużyte opony | | 6001)2)3)4) |
| 9. | **19 12 01** | Papier i tektura | | 12 0001)2)3)4) |
| 10. | **19 12 02** | Metale żelazne | | 3 5001)2)3)4) |
| 11. | **19 12 03** | Metale nieżelazne | | 15001)2)3)4) |
| 12. | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | | 12 0001)2)3)4) |
| 13. | **19 12 05** | Szkło | | 2 4101)2)3)4) |
| 14. | **19 12 06\*** | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | | 301)2)3)4) |
| 15. | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | | 1 5001)2)3)4) |
| 16. | **19 12 08** | Tekstylia | | 5001)2)3)4) |
| 17. | **19 12 09** | Minerały (np. piasek, kamienie) | | 8 0001)2)3) |
| 18. | **19 12 11\*** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | | 2901)2)3)4) |
| 19. | **ex**  **19 12 12**  **pow.**  **80 mm** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów  inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa  ( pow. 80 mm) | | 65 0001)3) |
| **lub**  **19 12 10** | lub  Odpady palne (paliwo alternatywne) | | 20 0001)3) |
| 20. | **Ex**  **19 12 12**  **(0-80)** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – (frakcja podsitowa  0- 80 mm) | | 1. 4001)3) |
| 21. | **19 12 12** | Inne odpady w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - *pozostałości  z doczyszczania odpadów opakowaniowych zmieszanych i odpadów opakowaniowych  z selektywnej zbiórki* | | 20 0002)3)4) |
| **lub**  **19 12 10** | lub  Odpady palne (paliwo alternatywne) | |
| 1. Łączna ilości odpadów wytworzonych w wyniku mechaniczno - ręcznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych o kodzie 20 03 01 nie może przekraczać 130 000 Mg/rok 2. Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku mechaniczno-ręcznego przetwarzania innych odpadów z podgrupy 20 03, 20 01, 15 01 i 17 04, odpadów z podgrupy 15 01 i 20 01 przetwarzanych na linii mieszczącej się w nawie nr I oraz odpadów wytworzonych  w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych nie może przekroczyć  100 000 Mg/rok 3. Łączna ilość wszystkich odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów na linii sortowniczej nie może przekroczyć 130 000 Mg/rok 4. Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów pochodzących  z selektywnej zbiórki przetwarzanych na tej linii nie może przekroczyć 79 000 Mg/rok. | | | | |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU MECHANICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW KALORYCZNYCH (proces R12):** | | | | |
| 1 | **19 12 02** | Metale żelazne | 3 5005) | |
| 2 | **19 12 10** | RDF Odpady palne ( paliwo alternatywne) | 60 0005) | |
| 3 | **ex**  **19 12 12 (pow. 80 mm)** | Inne odpady( w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11\* | 24 0005) | |
| 4 | **ex**  **19 12 12**  **(0-80 mm)** | Inne odpady( w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11\* | 10 0005) | |
| 1. Łączna ilość wszystkich odpadów wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów na linii sortowniczej nie może przekroczyć 130 000 Mg/rok, a łączna ilość odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów kalorycznych 60 000 Mg/rok | | | | |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU DEMONTAŻU ODPADÓW WIELOGABARYTOWYCH o kodzie 20 03 07 (proces R12):** | | | | |
| 1 | **19 12 02** | Metale żelazne | 2 0006) | |
| 2 | **19 12 03** | Metale nieżelazne | 5006) | |
| 3 | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | 3 0006) | |
| 4 | **19 12 05** | Szkło | 1 0006) | |
| 5 | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06\* | 2 0005) | |
| 6 | **10 12 08** | Tekstylia | 5006) | |
| 7 | **ex**  **19 12 10** | Pre- RDF Odpady palne | 5 0006) | |
| 8 | **19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej (ręcznej) obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11\*  Pozostałości z przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 | 8 0006) | |
| 1. **Łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07 nie może przekraczać 10 000 Mg/rok** | | | | |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU PROWADZENIA BIOSTABILIZACJI TLENOWEJ ODPADÓW (proces D8)** | | | | |
| 1 | 19 05 99 | Inne nie wymienione odpady - Stabilizat | 54 700 | |
| **ODPADY WYTWARZANE W WNYNIKU PRZESIANIA STABILIZATU o kodzie 19 05 99 na sicie o oczkach 0- 20 mm (proces R12)** | | | | |
| 1 | 19 05 03 | Kompost nie odpowiadający wymaganiom (nienadający się od wykorzystania) – frakcja podsitowa organiczna 0 -20 mm (do przetwarzania na składowiskach) | 14 8007) | |
| 2 | ex  19 05 99 | Inne niewymienione odpady- Stabilizat ftakcja nadsitowa o pow. 20 mm (pozostałość z przesiewania, bez frakcji organicznej) | 39 9007) | |
| 1. **Łączna ilość odpadów wytwarzanych po mechanicznym przetwarzaniu otrzymanego stabilizatu nie może przekroczyć 54 700 Mg/rok** | | | | |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU PROCESU KOMPOSTOWANIA ODPADÓW ZIELONYCH I ODPADÓW BIODEGRADOWALNYCH  Z SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI (proces R3):** | | | | |
| 1 | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 10 000 | |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH JEŚLI ODPAD 19 05 03 JEST PRZESIEWANY PO PROCESIE KOMPOSTOWANIA ODPADÓW ZIELONYCH I ODPADÓW BIODEGRADOWALNYCH Z SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI** | | | | |
| 1 | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych – części nieprzekompostowane | 1 000 | |
| 2 | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 9 000 | |
| **RODZAJE I ILOŚCI ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU OBSŁUGI I KONSERWACJI MASZYN I URZĄDZEŃ INSTALACJI MBP:** | | | | |
|  | 15 02 03 | Sorbenty , materiały filtracyjne ( w tym filtry olejowe nieusunięte w innych grupach), tkaniny do wycierania, (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02\* | 0,2 | |
| 2 | 16 01 03 | Zużyte opony | 2,0 | |
| 3 | 16 01 12 | Okładziny hamulcowe inne niż wymienione  w 16 01 11 | 0,1 | |
| 4 | 16 01 17 | Metale żelazne | 0,1 | |
| 5 | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 0,1 | |
| 6 | 16 01 19 | Tworzywa Sztuczne | 1,0 | |
| 7 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 5,0 | |
| 8 | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 1,0 | |
| 9 | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 0,1 | |
| 10 | 19 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontu i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02  i 17 09 03 | 0,4 | |
| 11 | 13 01 13\* | Inne oleje hydrauliczne | 0,1 | |
| 12 | 13 02 08\* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 0,2 | |
| 13 | 13 05 08\* | Mieszaniny odpadów z piaskowników  i z odwadniania olejów w separatorach | 0,2 | |
| 14 | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieusunięte w innych grupach), tkaniny do wycierania( np. szmaty, ścierki)i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 0,1 | |
| 15 | 16 01 07\* | Filtry olejowe | 0,1 | |
| 16 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 02 | 0,2 | |
| 17 | 16 06 01\* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 0,1 | |
| **RODZAJ I MASA ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU MECHANICZNO- RĘCZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW NA LINII MIESZCZĄCEJ SIĘ W NAWIE NR I  (w procesie R12)** | | | | |
| 1 | **15 01 01** | Opakowania z papieru i  tektury | 21 0008) | |
| 2 | **15 01 02** | Opakowania z tworzyw sztucznych | 21 0008) | |
| 3 | **15 01 03** | Opakowania z drewna | 10 5008) | |
| 4 | **15 01 04** | Opakowania z metali | 10 5008) | |
| 5 | **15 01 05** | Opakowania wielomateriałowe | 5 5008) | |
| 6 | **15 01 09** | Opakowania z tekstyliów | 3 0008) | |
| 7 | **19 12 01** | Papier i  tektura | 11 0008) | |
| 8 | **19 12 02** | Metale żelazne | 7 5008) | |
| 9 | **19 12 03** | Metale nieżelazne | 7 5008) | |
| 10 | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i  guma | 12 0008) | |
| 11 | **19 12 06\*** | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | 308) | |
| 12 | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 11 0008) | |
| 13 | **19 12 08** | Tekstylia | 2 5008) | |
| 14 | **19 12 11\*** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 2008) | |
| 15 | **19 12 10** | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 2 0008)9) | |
| **19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i  przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 10 0008)9) | |
| 1. **Łączna masa odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów na linii mieszczącej się w nawie nr I nie będzie przekraczać 21 000 Mg/rok. Łączna masa odpadów wytwarzanych na linii mieszczącej się w nawie nr I oraz odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów z podgrupy 15 01 i 20 01 na linii mieszczącej się w nawie nr II nie będzie przekraczać 100 000 Mg/rok. Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów na linii mieszczącej się w nawie nr II podczas pracy w wariancie II oraz odpadów wytwarzanych na linii mieszczącej się w nawie nr I nie będzie przekraczać 100 000 Mg/rok.** 2. **Łączna masa odpadów o kodach 19 12 10 i 19 12 12 nie będzie przekraczać 10 000 Mg/rok.** | | | | |
| **RODZAJ I MASA ODPADÓW WYTWARZANYCH W WYNIKU MECHANICZNO- RĘCZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW BUDOWLANYCH I ROZBIÓRKOWYCH (w procesie R12)** | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | **17 01 01** | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek  i remontów | 800010) |
| 2 | **17 01 02** | Gruz ceglany | 600010) |
| 3 | **17 01 03** | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 400010) |
| 4 | **17 02 01** | Drewno | 400010) |
| 5 | **17 02 02** | Szkło | 400010) |
| 6 | **17 02 03** | Tworzywa sztuczne | 500010) |
| 7 | **17 04 01** | Miedź, brąz, mosiądz | 100010) |
| 8 | **17 04 02** | Aluminium | 100010) |
| 9 | **17 04 03** | Ołów | 100010) |
| 10 | **17 04 04** | Cynk | 100010) |
| 11 | **17 04 05** | Żelazo i stal | 200010) |
| 12 | **17 04 06** | Cyna | 100010) |
| 13 | **17 04 07** | Mieszanina metali | 100010) |
| 14 | **17 05 04** | Gleba, ziemia w tym kamienie | 500010) |
| 15 | **17 08 02** | Materiały budowlane zawierające gips inne  niż wymienione w 17 08 01 | 500010) |
| 16 | **19 12 02** | Metale żelazne | 100010) |
| 17 | **19 12 03** | Metale nieżelazne | 100010) |
| 18 | **19 12 04** | Tworzywa sztuczne i guma | 400010) |
| 19 | **19 12 07** | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 200010) |
| 20 | **19 12 09** | Minerały (np. piasek i kamienie) | 500010) |
| 21 | **19 12 10** | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 300010) |
| 22 | **19 12 12** | Inne odpady (w tym zmieszane substancje  i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów | 400010) |
| 1. **Łączna ilość odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych nie przekroczy 10 000 Mg/rok.**   **Łączna ilość odpadów wszystkich wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów na linii sortowniczej nie może przekroczyć 130 000 Mg/rok, w tym 100 000 Mg/rok w wyniku mechanicznej obróbki innych odpadów zmieszanych o kodzie**  **20 03 99, 15 01 06 i 17 04 07 oraz odpadów z selektywnej zbiórki z podgrup 15 01 i 20 01 (Wariant II.), a także w wyniku mechanicznej obróbki odpadów z podgrupy 15 01 i 20 01 odbywającej się na linii w nawie nr I oraz odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów budowlanych i rozbiórkowych.** | | | |

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Andrzej Kulig

DYREKTOR DEPARTAMENTU

OCHRONY ŚRODOWISKA